Una stalla a misura di vacca, una gestione orientatata ai dati e una costante ricerca dell'efficienza alimentare sono le chiavi del successo aziendale dove i traguardi raggiunti sono la base per nuove sfide.



I De Battisti al completo con i collaboratori aziendali, una squadra davvero affiatata

De Battisti: "abbiamo obiettivi importanti"



La famiglia **De Battisti** ha creato nel tempo un allevamento moderno e altamente organizzato, capace di coniugare strutture all'avanguardia ad una gestione attenta al minimo dettaglio. Un percorso nel quale il supporto nutrizionale e l'esperienza del Team **Raggio di Sole®** hanno contribuito a valorizzare le potenzialità delle vacche e migliorare l'efficienza produttiva della stalla. "Abbiamo sempre creduto nelle potenzialità dell'allevamento da latte - ricorda **Matteo De Battisti** - e siamo anche orgogliosi di essere territorialmente una

Da sinistra Michele Mosele e Luigi Stival (Raggio di Sole®), Pasquale, Filippo e Matteo De Battisti e Ferruccio Luppi, l'agente Raggio di Sole® che segue la stalla mantovana

Sotto: la stalla si trova a Malcantone (Mn), lembo estremo della zona della Dop Parmigiano Reggiano





Lo speciale cupolino che Matteo ha voluto per la sua stalla

Sotto: l'impianto agrivoltaico da 1 mW

delle stalle più estreme della Dop Parmigiano Reggiano dal punto di vista geografico. Due aspetti che da 3 generazioni ci hanno portato a investire sulla mandria, tenendo sempre un occhio di riguardo all'efficienza aziendale".

DECIDERE SULLA BASE DEI DATI

"Non è un caso - ricorda **Michele Mosele,** nutrizionista e area manager **Raggio di Sole®** - che qui utilizziamo con successo **Dairy Enteligen**, il software gestionale messo a punto da **Cargill®**. Lo strumento integra info produttive, economiche e agronomiche, permettendo di valutare con precisione l'efficacia delle scelte adottate in stalla; in questo modo le decisioni vengono prese sulla base di elementi concreti e misurabili, non semplici percezioni. Ogni mese condividiamo con l'allevatore queste indicazioni e insieme impostiamo il piano di lavoro in modo da ottimizzare le risorse disponibili".

TRE GENERAZIONI

I De Battisti sono di origine veneta, arrivati a Malcantone (Mn) nel 1958, continuando l'attività di allevatori che già impegnava la famiglia nel vicentino. Pasquale, il decano, 85 anni portati con disinvoltura, ha ancora energia da vendere e ricorda con orgoglio i sacrifici per arrivare ai risultati odierni. Un aspetto che ha caratterizzato la crescita aziendale è stata la sua capacità di favorire il ricambio generazionale, lasciando ai figli la piena autonomia





Il cantiere della nuova parte della stalla principale



Ampi spazi per far girare al meglio le vacche e il robot

nelle scelte gestionali e strategiche. **Matteo** opera e coordina il lavoro dei dipendenti, seguendo tutta la parte nutrizionale e genetica della stalla, mentre **Davide**, ingegnere civile in passato dirigente di aziende multiutility e oggi direttore generale del consorzio di bonifica di Burana, segue grazie alle sue competenze la parte più amministrativa e burocratica dell'azienda. L'inizio fu con 20 vacche, oggi sono diventate 250, munte da 4 robot di ultima generazione, e una sala di mungitura: "Abbiamo lavorato molto anche per creare una squadra affiatata di collaboratori - dice Matteo - e in stalla c'è sempre un bel clima, che assieme ad un ambiente curato nei minimi dettagli porta ad avere un elevato benessere anche agli animali".



Massima apertura e grandi volumi per garantire alle vacche grande comfort



FORAGGI AZIENDALI E AUTOSUFFICIENZA

"Altro elemento prezioso per noi nutrizionisti - racconta **Luigi Stival,** Dairy Consultant **Raggio di Sole®** - è il fatto che l'azienda, grazie ai suoi 170 ettari di terreno (100ha in proprietà e 70ha in gestione), sia autosufficiente per tutta la parte foraggera (fieno di medica, frumenti foraggeri e loietto di ottima qualità) e di fatto si approvvigiona sul mercato solo per la quota di concentrati. Il nostro impegno? Ottimizzare le risorse aziendali e sostenere le vacche nella loro produzione durante tutto l'anno, sfruttando le grandi opportunità legate alla presenza degli autoalimentatori, non solo nei robot ma anche e specialmente nei box delle manze gravide e asciutte in cui, oltre ad abituare velocemente le primipare alla routine del robot i prodotti della linea **Promethea** sono protagonisti, con ottimi risultati nella fase del parto e della transition delle bovine".

Siamo una famiglia unita e questo è essenziale per crescere”

Matteo De Battisti

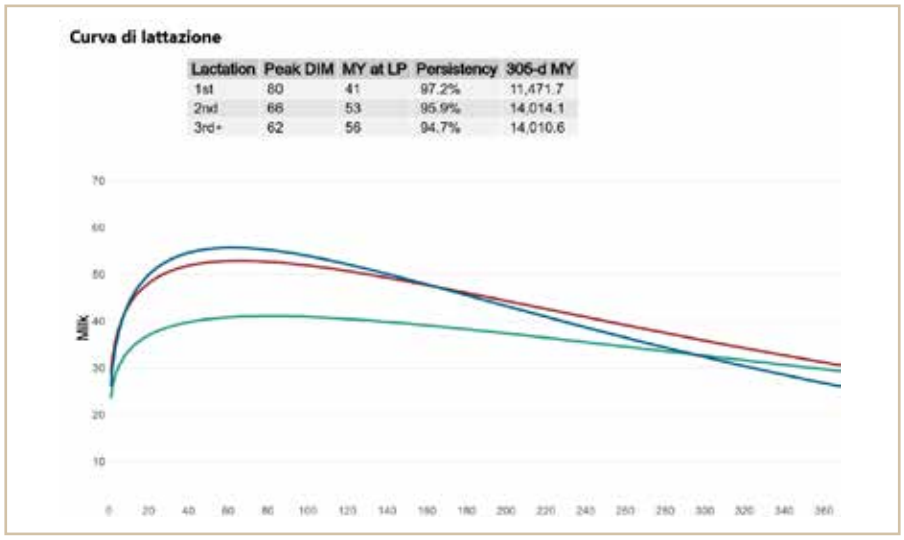
PRODUZIONI DI RILIEVO

“Le produzioni - spiega Matteo - sono buone e anche nel pieno del caldo estivo non siamo mai scesi sotto i 40 kg, segno che tutto gira bene. Questo dimostra l’efficacia del lavoro degli ultimi anni sulla genetica delle bovine e l’importanza del team **Raggio di Sole®**, capace di supportare gli animali in ogni contesto con una nutrizione di precisione. Di certo aver costruito una stalla molto aperta e con un cupolino di dimensioni importanti che contribuisce, assieme al modernissimo impianto di ventilazione, a incanalare e direzionare in modo ottimale i flussi d’aria per il massimo benessere termico delle vacche, è stata una scelta vincente, anche se ho dovuto lottare con il costruttore per realizzare il tetto così come avevo visto in nord Europa”.

Ovviamente nessuno pensa di fermarsi e a breve entrerà in funzione una nuova parte della stalla, così come è in progetto la costruzione di una vitellaia che unirà funzionalità e benessere animale.

Oggi l’azienda ha 30mila quintali di quota Parmigiano Reggiano, grazie ad un importante investimento effettuato di recente e le prospettive sono più che positive. Ma i De Battisti guardano oltre e hanno anche appena realizzato un impianto di agrivoltaico da 1 megawatt, che si unisce ai 140 kW installati sui tetti, per contribuire ulteriormente all’indipendenza energetica della stalla e vendere energia elettrica sul mercato.

Sempre aperti a nuove sfide. Anche in questo caso **Raggio di Sole®,** c’è. ◆





Una delle curve elaborate da Dairy Enteligen per valutare l’andamento della mandria
Sotto: le forme “nordiche” delle nuove strutture con il particolare del cupolino che assicura un’ottima ventilazione naturale